

## DEKLARACJA

W związku z powierzeniem mi funkcji skarbnika w Zarządzie Ochotniczej Straży Pożarnej w.....  
Przyjmuję do wiadomości, że ponoszę odpowiedzialność materialną za powierzone mi pieniądze i inne wartości.  
Zobowiązuję się do przestrzegania obowiązujących przepisów w zakresie prowadzenia operacji kasowych i ponoszę odpowiedzialność za ich naruszenie.

.....  
/ data , podpis skarbnika /